

|   |   |
|---|---|
|  | <b>MODELO: Q150DW</b>                   |
|   | <b>Potencias: 140 KVA/ 150 KVA</b>      |
|   | <b>1.500 RPM – 50 Hz.</b>               |
|   | <b>Trifásico</b>                        |
|   | <b>Motor Diesel MWM mod. MS 6.10TCA</b> |
|   | <b>Alternador Cramaco G2R 250 MB/4</b>  |

| <b>Especificaciones Generales:</b>      |  |
|---|--|
| Potencia de emergencia – Stand By       | 150 Kva / 120 Kw                                     |
| Potencia para servicio continuo – Prime | 140 Kva / 112 Kw                                     |
| Corriente Máxima                        | 228 Amp. por fase                                    |
| Factor de potencia (Cos φ)              | 0,8  |
| Tensión                                 | 380v. 3 fases mas neutro.                            |
| Estructura                              | Abierto. Bastidor de Acero Plegado Alta Resistencia. |
| Tipo de interruptor                     | Termo magnético tetra polar de 250 Amp.              |
| Cuadro de control                       | ComAp IL-NT MRS 15 (Clásico); AMF 25 (Avanzado)      |
| Dimensiones (LargoxAnchoXAlto)          | 2500 x 900 x 1400 mm.                                |
| Depósito de combustible                 | 300 Lts  |
| Peso sin líquidos                       | 1.500 Kg   |
| <b>Motor:</b>                           |  |
| Marca / Modelo                          | MWM mod. MS 6.10TCA                                  |
| Ciclo del motor                         | Diesel, 4 tiempos                                    |
| Nro. de Cilindros                       | 6 en línea   |
| Cilindrada                              | 6,45 Lts.  |
| Sistema de aspiración                   | Turbo Aftercooler                                    |
| Sistema de Inyección                    | Mecánico   |
| Bomba inyectora Delphi                  | mod. A S2000   |
| Potencia del motor                      | 132 KW – Stand By   121 KW – Prime                   |
| Método de enfriamiento                  | Agua   |
| Consumo de combustible según carga:     |  |
| – 110%                                  | 30,7 Lts/h   |
| – 100%                                  | 29,5 Lts/h.  |
| – 75%                                   | 27,6 Lts/h.  |
|   |  |
| <b>Generador:</b>                       |  |
| Marca/ Modelo                           | Cramaco G2R 250 MB/4                                 |
| Sistema de Regulación                   | A.V.R.   |
| Excitación                              | Brushless (Sin escobillas)                           |
| Clase de Aislamiento                    | H  |
| Protección                              | IP23   |
| Sobrevelocidad                          | 2.160 rpm  |
| Precisión tensión                       | +/- 0,5%   |
| Sobrecarga                              | 10% (1 Hora)   |
| Número de terminales                    | 12   |

**QUOR S.R.L.**

Sanchez de Loria 718 bis  
2000 - Rosario - Santa Fe

Contacto: (0341) 4511958 / (0341) 155110798  
www.quor.com.ar | contacto@quor.com.ar



**Panel de control ComAp IntelliLite AMF-25**

- Gestión integral del grupo electrógeno**
- Control de seguridad de motor y alternador**
- Parámetros de funcionamiento en pantalla**
- Alertas de protección avanzadas y alertas programables**
- Pantalla gráfica LCD, tablero digital e interfaz de usuario intuitiva**
- Apto para Transferencia Automática**

**Especificaciones Generales:**

Alerta de mantenimiento con contador de horas  
 Parámetros de alarma programables a medida de cada cliente.  
 Parada de emergencia.  
 Corta corriente de baterías.  
 Historial de eventos y performance: almacena el motivo de alarma, fecha y hora y todos los valores importantes para solución de problemas más fácil.  
 Planificador de funcionamiento en test, con y sin transferencia de carga.  
 Plan de mantenimiento programable en fecha real con alarmas y pre alarmas.  
 Monitoreo del consumo de combustible y protección contra el robo de combustible.  
 Mensajes de texto a teléfonos celulares de alarma o evento, (requiere modulo opcional).  
 Monitoreo del funcionamiento del grupo electrógeno de forma remota a través de Internet (requiere modulo opcional).

| <u>Valores en pantalla:</u>                       | <u>Protección con alarma luminosa o parada de emergencia en los siguientes eventos:</u> |
|---|---|
| Tensión de generador                              | Alta/ Baja/ Asimetría de tensión  |
| Corriente en las 3 fases                          | Alta/ Baja Frecuencia   |
| Factor de potencia (Cos. Fi)                      | Sobrecorriente  |
| Frecuencia, Potencia activa, reactiva y aparente  | Asimetría de corriente  |
| Tensión de red, Frecuencia de red y neutro de red | Sobrecarga de alternador  |
| Presión de aceite                                 | Sentido de giro   |
| Temperatura de agua del motor                     | Alta temperatura de motor   |
| RPM   | Baja presión de aceite  |
| Nivel de combustible del tanque                   | Exceso de velocidad   |
| Horas de marcha                                   | Falla de carga de batería   |
| Cantidad de arranques                             | Corto circuito  |
| Tensión de Baterías.                              | Bajo nivel de combustible   |
|   | Alarma de robo de combustible.  |

**Transferencia Automática:**

El equipo arrancará automáticamente, en solo segundos, ante los siguientes eventos:

- Corte de cualquiera o todas las fases de red
- Falta de neutro de red
- Baja o alta frecuencia de red (% programable)
- Baja o alta tensión en una o varias fases (% programable)

Al retornar la energía de red, el generador seguirá en marcha un tiempo de enfriamiento de 10 minutos. En los primeros 5 min. monitorea la red, y de estar la red operativa cambiará de posición los interruptores y seguirá contando enfriamiento 5 minutos mas, luego de los cuales se apagará y quedará en espera. En el caso de que la red falle mientras el grupo esta aun en marcha, la transferencia se realizara en forma instantánea para re establecer el ciclo.



### **Cabina Insonorizada**

**Aptas para instalar en exterior y en los ambientes mas críticos.  
Insonorizadas con paneles de excelente rendimiento acústico, e  
ignífugos.**

#### **Especificaciones Generales:**

Construida de chapa laminada en frío plegada de 1,6 y 2 mm fosfatizada y con una base antioxidante pintadas con Poliuretano con acabado automotriz.

Poseen parada de emergencia exterior y luz interior.

Sistema antivibratorio internos, aseguran cero vibraciones molestas.

Poseen cerraduras con llave y puertas con burletes.

Silenciador de escape interno con atenuación de ruido crítico.

Provistas de cáncamos de izaje para grúa. (Opcional)

Todo el interior se encuentra revestido con placas de alta densidad, fonoabsorbentes y fonoaislantes, para una excelente insonorización.

Reducen la reverberación y el nivel sonoro.

Comportamiento ante la llama auto extinguable (IRAM 13257/59)

Puertas laterales para un fácil acceso al realizar los mantenimientos de motor y alternador